

## ALL-IN-ONE MOBILE TIRE SERVICE UNIT



Démonte-Pneus  
Leverless

Équilibreuse  
Tilting

Unité électrique et  
pneumatique intégrée

## La qualité d'atelier. Partout.

Une solution compacte pour apporter un service pneumatique complet directement chez le client

## UN POSTE MOBILE COMPLET

STARTLINE DUALBOX est la solution conçue pour transformer un fourgon ou un véhicule aménagé en un **poste mobile complet pour le service pneumatique**.

Dans un seul module compact, il intègre **démonte-pneus, équilibreuse, compresseur, réservoir d'air et alimentation électrique en 48V DC**, permettant de réaliser les principales opérations directement chez le client.

Il est conçu pour les flottes, les ateliers déportés, le service saisonnier, les événements automobiles et les interventions professionnelles en mobilité.



Intégration complète



Utilisation professionnelle



Une plus grande valeur de service



Prêt pour le 48 V



Encombrement réduit



Installation simplifiée

Configuration possible



## DÉMONTE-PNEUS LEVERLESS

### COMPACT, PRATIQUE, CONÇU POUR LE SERVICE MOBILE

Encombrement réduit, facilité d'utilisation, robustesse et capacité à traiter les roues les plus courantes dans le service quotidien des voitures particulières, SUV et véhicules utilitaires légers.

La configuration semi-automatique garantit un excellent équilibre entre praticité, contrôle par l'opérateur et simplicité d'utilisation.



SYSTÈME LEVERLESS



SERRAGE CENTRAL DE LA  
ROUE



DÉTALONNAGE DYNAMIQUE



BRAS PRESSE-TALON PNEUMATIQUE  
+ ROULEAU PRESSEUR DE SÉRIE

## ÉQUILIBREUSE TILTING



### ÉQUILIBRAGE COMPACT POUR COMPLÉTER LE SERVICE

Compacte et facilement accessible, elle est conçue pour s'intégrer parfaitement dans le layout du système et offrir à l'opérateur une **solution pratique pour l'équilibrage en mobilité**.

**Système Tilt.** Conçu pour réduire l'encombrement de l'équilibreuse lorsqu'elle n'est pas utilisée, optimisant l'espace disponible à bord du véhicule.

**Essentielle et pratique.** Lancement manuel et frein à levier pour une utilisation simple, robuste et adaptée au travail en mobilité.

**Palpeur automatique digital.** Facilite la détection des dimensions de la roue et accélère les opérations d'équilibrage.

**Interface simple et intuitive.** Commandes claires pour une utilisation rapide, pratique et efficace.

LES ÉQUIPEMENTS INCLUENT UNE DOTATION COMPLÈTE D'ACCESSOIRES.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                  |         |              |                                  |
|------------------|---------|--------------|----------------------------------|
| Longueur max     | 1550 mm | Alimentation | 48V                              |
| Largeur max      | 850 mm  | Applications | Voitures particulières, SUV, VUL |
| Hauteur max      | 1800 mm | Installation | Fourgon / véhicule aménagé       |
| Poids du système | 536 kg  | Air comprimé | Compresseur + réservoir intégrés |

### SMONTAGOMME LEVERLESS

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Diamètre jante                      | 12" - 23" |
| Largeur jante                       | 3" - 12"  |
| Diamètre max roue                   | 850 mm    |
| Pression de service                 | 6-8 bar   |
| Puissance moteur                    | 0,8 Kw    |
| Vitesse de rotation arbre principal | 8 tr/min  |
| Alimentation                        | 48V DC    |
| Poids                               | 260 kg    |

### EQUILIBRATRICE TILTING

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Diamètre jante                      | 1" - 28"   |
| Largeur jante                       | 1,5" - 20" |
| Diamètre max roue                   | 1100 mm    |
| Précision (répétabilité)            | ≤ 5 g      |
| Vitesse de rotation arbre principal | 100 tr/min |
| Poids max roue                      | 70 kg      |
| Alimentation                        | 48V DC     |
| Poids                               | 60 kg      |



### SPÉCIFICATIONS BATTERIES

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| 12V 50Ah - 6-EVF-50 Middle-East Standard | 135 x 224 x 178 mm |
| 12V 50Ah LiFePO4 Lithium                 | 166 x 198 x 170 mm |
| 12V 50Ah Europe Standard                 | 175 x 207 x 190 mm |

Le compartiment batteries a été conçu pour permettre l'utilisation de différents formats. **Les batteries ne sont pas fournies.** Nous recommandons de vérifier les dimensions des batteries avec le logement prévu avant l'achat.